



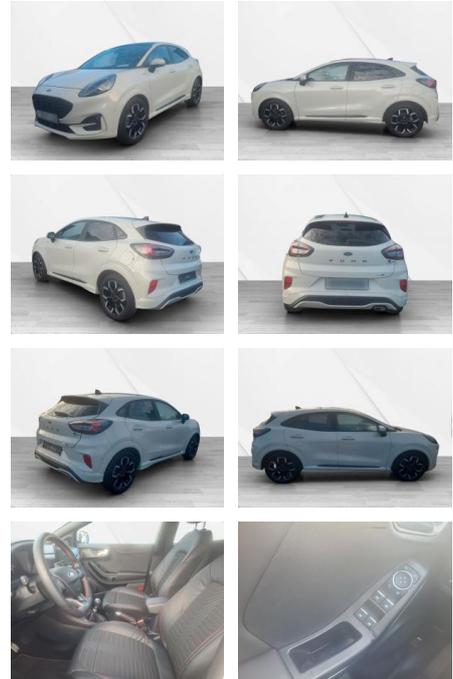
Ihr Ansprechpartner

**Herr Kadri Tunc**  
E-Mail: info@fehntjer-autozentrum.de  
Telefon: 04954 9559820

Fehntjer Autozentrum GmbH & Co. KG  
Dr. Warsing Straße 270 - 26802 Moormerland - Tel.: 04954 / 9559820

## Ford Puma Hybrid ST-Line X 1.0L EcoBoost

AS36-15830 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
25.10.2020	77.800	Diverse	92 kW / 125 PS	Benzin	4,3 l/100km	97 g/km	

**PREIS**  
**19.940 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **127 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.955 Euro, Gesamtbetrag: 21.730 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.985 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 14.955 Euro, Zielrate: 9.970 Euro, Gesamtbetrag: 22.426 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent

### Multimedia

- USB
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung: Fahrassistenten-Paket**
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (Öffnung)

- sensorgesteuert)
- Lackierung Metropolis Weiß Metallic
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- **\*Weitere Ausstattung: Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)**
- Antischlupfregelung (ASR)
- Audio-Navigationssystem Ford mit AppLink
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Body-Styling-Paket
- Dachhimmel Stoff
- dunkel
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einparkhilfe hinten
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistenten-System: Falschfahrer-Warnfunktion

- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistenten-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenten-System: Post-Collision-System
- Fahrassistenten-System: Pre-Collision-System
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenten-System: Verkehrsschildassistent
- Farbdisplay für Bordcomputer
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung
- FordPass Connect inkl. eCall
- Fußmatten Teppich
- Getriebe 6-Gang - Typ: 6MX65
- Heckleuchten LED
- Induktionsladeschale für mobile Endgeräte
- Innenraumfilter: Staub- und Pollenfilter



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**