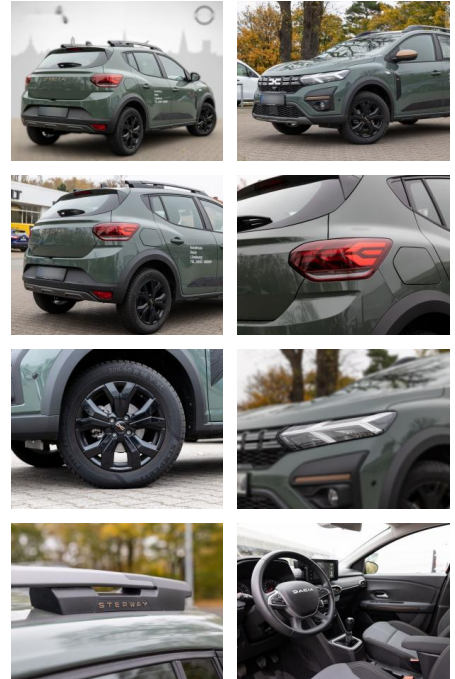




## Dacia Sandero III Stepway Extreme+ 1.0 TCe

RS04-1854844 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
24.12.2023	2.200	Diverse	74 kW / 101 PS	Benzin	5,8 l/100km	131 g/km	D

**PREIS**  
**20.960 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **133 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.240 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.720 Euro, Gesamtbetrag: 22.842 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.240 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.720 Euro, Zielrate: 10.480 Euro, Gesamtbetrag: 23.573 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

### Multimedia

- USB
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs pakete:**
- **Audio-Navigations system mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav): Touchscreen-Farbdisplay (8 Zoll)**

### • City-Paket: Rückfahrkamera

- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Parkbremse elektrisch
- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Komfort-Paket: USB-Anschluss**
- Einparkhilfe hinten
- Audiosystem mit Multifunktions-Touchscreen (Radio)
- Audio-Streaming
- Bluetooth
- USB)
- **Komfort-Paket Plus: Parkbremse elektrisch**
- Steckdose (12V-Anschluß) 2.Sitzreihe
- Zentralverriegelung / Startanlage
- Keycard Handsfree
- **Sicherheits-Paket: Rückfahrkamera**
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Einparkhilfe vorn und hinten

### • Außenspiegel mit Totwinkel-Assistent

- **Winter-Paket: Sitzheizung vorn**
- KLIMAAUTOMATIK
- **Innenraumfilter: Pollenfilter** Weitere **Ausstattungen:**
- **\*Getriebe**
- Schaltgetriebe
- **\*Technik**
- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- **\*Assistenten**
- Totwinkel-Assistent
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Abstands-/Kollisionswarner
- **\*Komfort**
- Klimaautomatik
- Servolenkung



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Dacia **Handelsbezeichnung:** Dacia Sandero  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,8 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 131 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,8 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,1 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,3 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,3 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.609,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.259,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **982,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.733,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **95 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).